

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



*Dopo PWHT 840-870°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 410

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>450
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>250
Allungamento (5d)	%	>15

Ø  
(mm)

2.4  
3.2

**EN-ISO 14343-A :**  
S 13

*Flusso: KOY 605, KOY 605F*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016