

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**AWS-ASME II C. SFA 5.18 :**  
ER70S-6

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500 - 640	Ø
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>420	(mm)
Allungamento (5d)	%	>20	0.8
Resilienza KV	J (-40°C)	>47	1
			1.2
			1.6

**EN-ISO 14341-A :**  
G 42 4 C1/M21 3Si1

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Filo pieno ramato per la saldatura MAG dell'acciaio al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/04/2022