

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm ²	>520
Limite Elastico	N/mm ²	>320
Allungamento (5d)	%	>35

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER308LSi

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 14343-A :
G 19 9 LSi

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Saldatura MIG di acciai inossidabili austenitici al cromo-nichel del tipo AISI 304 e 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/08/2021