

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 620°C+-15*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER 80S-B2

			<b>Ø</b> <b>(mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550	0.8
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>470	1
Allungamento (5d)	%	>20	1.2
Resilienza KV	J (20°C)	>47	

**EN-ISO 21952-B :**  
1CM

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Bassolegato 1%Cr-0.5%Mo per impieghi fino a 500-550°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/06/2021