

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>520
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>320
Allungamento (5d)	%	>35

Ø  
(mm)

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER308LSi

0.8  
1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 14343-A :**  
G 19 9 LSi

Gas: Miscela Argon-2%O<sub>2</sub>, Miscela  
Argon-2%CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Saldatura MIG di acciai inossidabili austenitici al cromo-nichel del tipo AISI 304 e 304L.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/07/2021