

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 620°C +/-15

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER 80S-Ni2

EN-ISO 14341-A :
G 46 2 M G 2Ni2

| | | |
|-------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 530 - 680 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >460 |
| Allungamento (5d) | % | >20 |
| Resilienza KV | J (20°C) | 280 |
| Resilienza KV | J (-60°C) | >27 |

Ø
(mm)

1
1.2

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

Campo di impiego

Filo legato al 2.5% Ni per saldature di elevata qualità per servizio ed impieghi fino a -80°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/04/2022