

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**AWS-ASME II C. SFA 5.18 :**  
ER70S-6

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	530 - 680	Ø (mm)
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>460	0.8
Allungamento (5d)	%	>22	1
Resilienza KV	J (-40°C)	>47	1.2
			1.6

**EN-ISO 14341-A :**  
G 46 4 C1/M21 4Si1

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Impiego universale per saldatura di acciai al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/12/2020