

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



EN 14700 :  
E Co1

Durezza DOPO SALDATURA	HB (20°C)	230
Durezza	HV (500°C)	150
Durezza	HV (600°C)	140
Durezza	HV (700°C)	180

Ø  
(mm)

L  
(mm)

2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Riparti base cobalto resistenti alla fessurazione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020