

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



				$\varnothing$ (mm)	L (mm)
	Durezza	HRC	32 - 38		
		(20°C)		3.2	350
AWS-ASME II C. SFA 5.13 :	Durezza	HB	250 - 300	4	350
ECoCr-E		(600°C)			

**EN 14700 :**  
E Co1

*Rivestimento RUTILBASICO*

**Campo di impiego**

Stellite grado 21 per riporti resistenti all'usura metallo su metallo ad elevata temperatura.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/05/2021