

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



				<b>Ø</b> <b>(mm)</b>	<b>L</b> <b>(mm)</b>
	Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HRC (20°C)	48	2	300
<b>AWS-ASME II C. SFA 5.13 :</b> ECoCr-E	Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20°C)	32	2.5 3.2 4 5	350 450 450 450
<b>EN 14700 :</b> E Co1					

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Lega tipo Stellite 21 per riporti resistenti all'usura metallo-metallo a elevata temperatura.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020