

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- BASE COBALTO



				<b>Ø</b> <b>(mm)</b>	<b>L</b> <b>(mm)</b>
	Durezza	HRC	50		
		(20°C)		2.5	300
<b>AWS-ASME II C. SFA 5.13 :</b>	Durezza	HRC	38 - 40	3.2	350
ECoCr-B		(600°C)		4	350
				5	450

**EN 14700 :**

E Co2

*Rivestimento RUTILBASICO*

**Campo di impiego**

Elettrodo con anima in lega tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/02/2022