

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- BASE COBALTO



				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza	HRC	53 - 57		
		(20°C)		2.5	300
AWS-ASME II C. SFA 5.13 :	Durezza	HRC	42 - 45	3.2	350
ECoCr-C		(600°C)		4	350
				5	450

EN 14700 :

E Co3

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Elettrodo con anima in lega tipo Stellite grado 1 per riporti molto sollecitati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020