

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- BASE COBALTO



				\varnothing (mm)	L (mm)
	Durezza	HRC	50		
		(20°C)		2.5	300
AWS-ASME II C. SFA 5.13 :	Durezza	HRC	38 - 40	3.2	350
ECoCr-B		(600°C)		4	350
				5	450

EN 14700 :

E Co2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Elettrodo con anima in lega tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/02/2022