

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HB 400 - 500

Ø
(mm) L
(mm)

Durezza DOPO
SALDATURA

HB 200

3.2 350
4 450
5 450

Campo di impiego

Ricarica su fusioni base ferro legate al 14% di manganese.

Applicazioni

Martelli, cilindri e mascelle per frantoi, denti e bordi di tazze di draghe, rotaie e scambi ferroviari, pompe di dragaggio, presse idrauliche, parti per macchine movimento terra, cingoli per trattori.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/12/2018