

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20°C)	40 - 45	2.5	350
DIN 8555 : E3-UM-45-T	Durezza DOPO RICOTTURA 750-800°C	HRC	20 - 25	3.2	350
	Durezza DOPO TEMPRA 1100°C/OLIO	HRC	50	4	450
EN 14700 : E ZFe3					

WERKSTOFF n. :
1.2567

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Ricostruzione di lame e attrezzature per le lavorazioni a caldo dei metalli.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017