

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



Durezza DOPO
SALDATURA

HRC
(20°C)

61 - 65

Durezza

HB
(500°C)

450

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5

350

3.2

350

4

450

DIN 8555 :
E4-UM-60-ST

EN 14700 :
E Fe4

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Ricarica su parti soggette ad usura metallo su metallo sopra i 550°C senza forti urti.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017