

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 750-760°C/2h

			Ø (mm)	L (mm)	
	Resistenza	N/mm ²	>620	2	1000
	Limite Elastico	N/mm ²	>415	2.4	1000
AWS-ASME II C. SFA 5.28 :	Allungamento (5d)	%	>17	3.2	1000
ER 90 S-B9	Resilienza KV	J (20°C)	>47		

EN-ISO 21952-A :

W CrMo9 1

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo-V resistenti al creep fino a 650°C.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 21/06/2021