

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



| | | |
|----------------------|--------|---------|
| Durezza DOPO | HRC | 45 - 50 |
| SALDATURA | (20°C) | |
| Durezza IN ESERCIZIO | HRC | 55 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 450 |

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Riparti resistenti ad usura metallo/metallo, ossidazione, cavitazione e corrosione ad alte temperature

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020