

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 745°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER 80 S-B6

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>590
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>470
Allungamento (5d)	%	>17
Resilienza KV	J (20°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

**EN-ISO 21952-A :**  
WCrMo5Si

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai da bonifica e da cementazione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/06/2021