

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dipende dal trattamento termico*

**EN 4334 :**

15CrMnMoV 5-4-9-3

Resistenza N/mm<sup>2</sup>

Limite Elastico N/mm<sup>2</sup>

Allungamento (5d) %

Durezza DOPO HRC

SALDATURA  
Gas: Argon Puro

	<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
1080 -	1	1000
1280	1.2	1000
930	1.6	1000
10	2	1000
42	2.4	1000

**Campo di impiego**

Barretta non ramata al Cr-Mo-V per riporti su acciai da bonificati.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 04/10/2021