

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 620°C+-15

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER80S-B2

Resistenza	N/mm ²	>550
Limite Elastico	N/mm ²	>470
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (20°C)	>47

EN-ISO 21952-B :
1CM

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Bassolegato 1%Cr-0.5%Mo per impieghi fino a 570°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/06/2021