

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



*Come saldato*

**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 9018-B91

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >650 |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >530 |
| Allungamento (5d) | %                 | >17  |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | >70  |

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

|     |     |
|-----|-----|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4   | 450 |
| 5   | 450 |

**EN-ISO 3580-A :**  
E CrMo91 B 42 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai al 9%Cr-1%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 17/09/2021