

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassoalegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 8018 - C3

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	530 - 680
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>460
Allungamento (5d)	%	>24
Resilienza KV	J (-50°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

**EN-ISO 2560-A :**  
E 46 5 1Ni B 4 2 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai a grano fine e bassoalegati con Ni per applicazioni a basse temperature (-50°C).

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020