

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



| | | | | Ø (mm) | L (mm) |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|
| AWS-ASME II C. SFA 5.5 : E 12018-G | Resistenza | N/mm ² | 880 - 1080 | 2.5 | 300 |
| | Limite elastico | N/mm ² | >790 | 3.2 | 350 |
| | Allungamento (5d) | % | >16 | 4 | 350 |
| | Resilienza KV | J (-50°C) | >47 | 5 | 450 |

EN-ISO 18275-A :
E 79 5 Mn2Ni1CrMo B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza fino a 1080 N/mm².

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/04/2020