

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 11018-M

| | | |
|-------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 760 - 960 |
| Limite elastico | N/mm ² | >690 |
| Allungamento (5d) | % | >20 |
| Resilienza KV | J (-40°C) | >47 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 450 |
| 5 | 450 |

EN-ISO 18275-A :
E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciaio bassolegato e ad elevato limite elastico tipo "T1 e NAXTRA 70".

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 07/02/2022