

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE NICHEL



Durezza DOPO  
INCRUDIMENTO

HB (20°C) 400

Ø  
(mm) L  
(mm)

Durezza DOPO  
SALDATURA

HB (20°C) 250

2.5 350  
3.2 350  
4 350

### Campo di impiego

Riparti lavorabili su attrezzature sottoposte a forti colpi e corrosione a caldo.

### Applicazioni

Ricarica di stampi, lame troncabarre a caldo di notevole dimensione, punzoni, mazze per forgiatura ed, in genere, riparti su attrezzature sottoposte a colpi molto violenti a caldo.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020