

## SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	580
Temperatura di fusione	°C	650 - 800

Ø  
(mm)

1.5  
2  
3

### Campo di impiego

Lega Cu-P-Ag per la brasatura del rame; ottimi valori meccanici e perfetta penetrazione capillare.

*Tipo di lega:* BARRETTA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

### Applicazioni

Rotori elettrici, cavi e capicorda in rame, industria elettronica ed elettrotecnica, birrerie, industria lattiero-casearia, tubi per condutture d'acqua calda e fredda.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016