

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



Durezza DOPO	HRC	37
SALDATURA	(20°C)	
Durezza DOPO PWHT	HRC	52

Ø (mm)	L (mm)
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450

### Campo di impiego

Rigenerazione e costruzione di stampi in acciaio maraging.

### Applicazioni

Ricostruzione di utensili o stampi di forma complessa usurati o rotti. Saldatura di pezzi in acciaio ad indurimento superficiale, criccati; stampi, matrici, punzoni o imbutitori impiegati nell'industria automobilistica, meccanica ed aeronautica.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 30/09/2021