

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



Durezza DOPO

HRC

37

Ø  
(mm)

L  
(mm)

SALDATURA

(20°C)

2

350

Durezza DOPO PWHT

HRC

52

2.5

350

3.2

350

4

450

### Campo di impiego

Rigenerazione e costruzione di stampi in acciaio maraging.

### Applicazioni

Ricostruzione di utensili o stampi di forma complessa usurati o rotti. Saldatura di pezzi in acciaio ad indurimento superficiale, criccati; stampi, matrici, punzoni o imbutitori impiegati nell'industria automobilistica, meccanica ed aeronautica.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 30/09/2021