

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



Resistenza	N/mm ²	820
Limite elastico	N/mm ²	690
Allungamento (5d)	%	22

Ø (mm)	L (mm)
1.6	250
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Campo di impiego

Saldatura di acciai ad alto, medio e basso tenore di elementi di lega, da utensili, al 14% di manganese

Applicazioni

Ricostruzione di denti di ingranaggi, ricarica di alberi a cammes, sedi di valvola in testate motori di ghisa dopo un riporto base con elettrodo di nichel, saldatura e riporti su stampi di grandi dimensioni, presse operanti a caldo, cilindri idraulici e pezzi meccanici cementati o temprati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017