

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



Durezza DOPO  
SALDATURA HB (20°C) 240

Durezza DOPO  
INCRUDIMENTO HB 410

Ø (mm)	L (mm)
1.6	250
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

### Campo di impiego

Riparti antiusura e ripristini su attrezzature sottoposte ad usura ad elevate temperature di lavoro.

### Applicazioni

Sottostrati prima del riporto finale con leghe altolegiate al Nie Co. Cilindri e coni di laminazione. Stampi a caldo per maglio e pressa. Cammes, ingranaggi, portastampi, ecc.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017