

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



| | | | | Ø (mm) | L (mm) |
|---|-------------------|-------------------|-----|-----------|-----------|
| | Resistenza | N/mm ² | 820 | | |
| | Limite elastico | N/mm ² | 650 | 1.6 | 250 |
| | Allungamento (5d) | % | 22 | 2 | 300 |
| Campo di impiego Strati di fondo elastici prima del riporto, unioni su acciai debolmente e fortemente legati. | Durezza DOPO | HB (20°C) | 380 | 2.5 | 300 |
| | INCRUDIMENTO | | | 3.2 | 350 |
| | Durezza DOPO | HB (20°C) | 240 | 4 | 350 |
| | SALDATURA | | | 5 | 450 |

Applicazioni

Riparazioni e ricariche di alberi a cammes, ingranaggi, matrici per forgiatura, coni di trafilatura, utensili da taglio a caldo, alberi motore, pistoni di compressori, testate di motori diesel, mazze battenti di magli.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017