

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



Campo di impiego

Unione di acciai al C e legati al 14% di Mn, acciai da utensili o composizione sconosciuta.

| | | |
|---------------------------|-------------------|-----|
| Resistenza | N/mm ² | 680 |
| Limite elastico | N/mm ² | 520 |
| Allungamento (5d) | % | >30 |
| Resilienza KV | J (-105°C) | 25 |
| Durezza DOPO SALDATURA | HB (20°C) | 200 |
| Durezza DOPO INCRUDIMENTO | HB | 500 |

Ø (mm) **L (mm)**

| | |
|-----|-----|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 450 |

Applicazioni

Cingoli, lamiera d'usura e corazze, draghe, macchine per movimento terra, mulini, riporti su scambi e binari di tramvie, centri ruota, ganasce e coni di frantoi, turbine idrauliche (cavitazione), cilindri di laminatoio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/05/2020