

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- GHISA



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	300 - 330
Durezza DOPO PWHT	HB (20°C)	200
Temperatura di fusione	°C	1050 - 1150

Ø (mm)	L (mm)
4	450
5	450

### Campo di impiego

Barretta rivestita di disossidante per saldature a caldo della ghisa.

### Applicazioni

Fusioni difettose, rotte, criccate, usurate o porose. Pistoni, corpi e rotori di pompe, leve, morse, ruote dentate, pulegge, collettori, carter di compressori, testate di motori, corpi, basamenti, flange di motori elettrici, corpi e sedi di valvole.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 07/01/2008