

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20°C)	46	2.5	350
	Durezza DOPO RICOTTURA 750°C	HRC	27	3.2	350
				4	450
Campo di impiego Corrazzatura di utensili per lavorazione a caldo sottoposti ad urti.	Durezza DOPO TEMPRA 1100°C/OLIO	HRC	52		

Applicazioni

Riporto di matrici a sbavare quando lo spessore di bava supera i 2 mm e lo stampato ha grosse dimensioni, lame di cesoie a caldo, stampi per forgiatura e pressofusione, tranciatura a caldo, cammes.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017