

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



| | | |
|------------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 150 |
| Limite Elastico | N/mm ² | 75 |
| Allungamento (5d) | % | 10 |
| Temperatura di fusione | °C | 575 - 585 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 1.2 | 1000 |
| 1.6 | 1000 |
| 2 | 1000 |
| 2.4 | 1000 |
| 3.2 | 1000 |
| 4 | 1000 |
| 4.8 | 1000 |

Campo di impiego

Saldatura a basso punto di fusione dell'alluminio laminato e fuso.

Applicazioni

Riparazione di fusioni, saldobrasatura di tubazioni in lega di alluminio, radiatori e scambiatori in genere. Monoblocchi e testate, carters, recipienti, flange, serbatoi, basamenti, telai, corpi di pompe e di compressori.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/07/2021