

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- RAME E SUE LEGHE



| | | | | \varnothing (mm) | L (mm) |
|-------------------|-------------------|-----|-----|-----------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 280 | | | |
| Limite elastico | N/mm ² | 110 | 2.5 | 350 | |
| Allungamento (5d) | % | 23 | 3.2 | 350 | |
| Durezza | HB | 105 | 4 | 350 | |

Campo di impiego

Saldatura del bronzo allo stagno, dell'ottone e riporti anti-frizione su acciaio e ghisa.

Applicazioni

Rotori di pompe, giranti Francis, guide di scorrimento, pistoni, viti senza fine, alberi, sedi di valvole, cuscinetti, coclee, supporti, pattini, bronzine, perni, eccentrici in ferro o ghisa. Riparazione di difetti di fonderia, placcatura di acciai resistenti all'acqua marina.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017