

RIPORTO -- POLVERE OAW-PAW -- BASE COBALTO



Durezza	HV	560 - 700
Durezza	HRC	53 - 60
Granulometria	µm	15 - 53
Temperatura di fusione	°C	1255 - 1280

Tipo impianto: PLASMA SPRAY, HVOF

Campo di impiego

Riparti antiusura non lavorabili all'utensile in lega base cobalto tipo Stellite Gr.1.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/12/2019