

RIPORTO -- POLVERE OAW-PAW -- BASE FERRO



Durezza	HV	160 - 220
Granulometria	µm	53 - 150
Temperatura di fusione	°C	1375 - 1430

Tipo impianto: PLASMA AD ARCO
TRASFERITO (P.T.A.)

Campo di impiego

Saldatura di unione e placcature in acciaio inossidabile tipo AISI 316L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/12/2017