

RIPORTO -- POLVERE OAW-PAW -- BASE FERRO



19P

| | | |
|------------------------|----|----------------|
| Durezza | HV | 170 - 230 |
| Granulometria | µm | 53 - 150 |
| Temperatura di fusione | °C | 1400 - 1455 |

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309L

Tipo impianto: PLASMA AD ARCO
TRASFERITO (P.T.A.)

Campo di impiego

Polvere tipo 309L per unioni inox-ferro e strati cuscinetto prima della placcatura in AISI 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 09/03/2021