

SALDOBRASATURA -- DISSODIANTE



FLUXSS

Temperatura di lavoro °C

750 -
1000

AWS-ASME II C. SFA 5.31 :

FB3-K

EN 1045 :

FH 21

Tipo disossidante: LIQUIDO

Campo di impiego

Saldobrasatura forte con impianti tipo GAS FLUX.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/10/2018