

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Temperatura di fusione °C 630 - 655

Ø
(mm)

1.5

2

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega di argento della serie ECOBRAZE a ridotto intervallo di fusione per brasature di precisione.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 12/07/2012