

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Temperatura di fusione °C 640 - 670

Ø
(mm)

1.5

2

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega ad elevato contenuto di argento della serie ECOBRAZE a basso intervallo di fusione.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 12/07/2012