

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



**DW329AP**

**AWS-ASME II C. SFA 5.22 :**  
E 2209 T1-4

**EN-ISO 17633-A :**  
T 22 9 3 N L P M21 1

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>690
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-20°C)	45
Resilienza KV	J (-46°C)	40

Ø  
(mm)

1.2

Gas: Miscela Argon-CO2

**Campo di impiego**

Unione in tutte le posizioni di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/02/2022