

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



DW329A

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
E 2209 T0-4

EN-ISO 17633-A :
T 22 9 3 N L R M21 3

Resistenza	N/mm ²	>690
Limite Elastico	N/mm ²	>450
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-20°C)	49
Resilienza KV	J (-46°C)	43

Ø
(mm)

1.2

1.6

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/02/2022