

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



**DW329A**

**AWS-ASME II C. SFA 5.22 :**  
E 2209 T0-4

**EN-ISO 17633-A :**  
T 22 9 3 N L R M21 3

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >690 |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >450 |
| Allungamento (5d) | %                 | >20  |
| Resilienza KV     | J (-20°C)         | 49   |
| Resilienza KV     | J (-46°C)         | 43   |

Ø  
(mm)

1.2  
1.6

Gas: Miscela Argon-CO2

**Campo di impiego**

Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/02/2022