

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



DW309L

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
E 309 LT0-1/4

| | | | |
|-------------------|-------------------|------|-------------------------|
| Resistenza | N/mm ² | >520 | Ø (mm) |
| Limite Elastico | N/mm ² | >320 | 0.9 |
| Allungamento (5d) | % | >30 | 1.2 |
| Resilienza KV | J (-20°C) | 43 | 1.6 |

EN-ISO 17633-A :
T 23 12 L R C1/M21 3

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego

Saldatura di acciai inox tipo AISI 309L e saldature eterogenee di acciai inox con acciai al C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/06/2016