

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



**DW312**

**AWS-ASME II C. SFA 5.22 :**  
E 312 T0-4

**EN-ISO 17633-A :**  
T 29 9 R M21 3

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>660
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450
Allungamento (5d)	%	>15
Durezza	HB	240

Ø  
(mm)

1.2

Gas: Miscela Argon-CO2

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/09/2021