


SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	>520		
	Limite Elastico	N/mm ²	>400	2	300
	Allungamento (5d)	%	>30	2.5	300
	Resilienza KV	J (20°C)	>70	3.2	350
AWS-ASME II C. SFA 5.4 : E309L-17				4	350
				5	350
EN-ISO 3581-A : E 23 12 L R 1 2					

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldature eterogenee tra acciaio al carbonio ed inossidabile tipo AISI 304 e 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020