

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E347-17

**EN-ISO 3581-A :**  
E 19 9 Nb R 3 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>60

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

*Rivestimento RUTILBASICO*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai inossidabili austenitici del tipo 18%Cr-8%Ni e stabilizzati al Nb.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017