

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO



				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	450		
Allungamento (5d)	%	32		1.5
Durezza	HB	100		2
Temperatura di fusione	°C	886 - 890		3
				5

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Barretta rivestita in rame-zinco per la saldobrasatura della ghisa.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/08/2016