

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	450	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	30	1.5
Temperatura di fusione	°C	605 - 620	2

**DIN 8513 :**  
~ L-Ag45Cd

**EN 1044 :**  
AG 302

**EN-ISO 3677 :**  
B-Ag45CdZnCu-605/620

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006